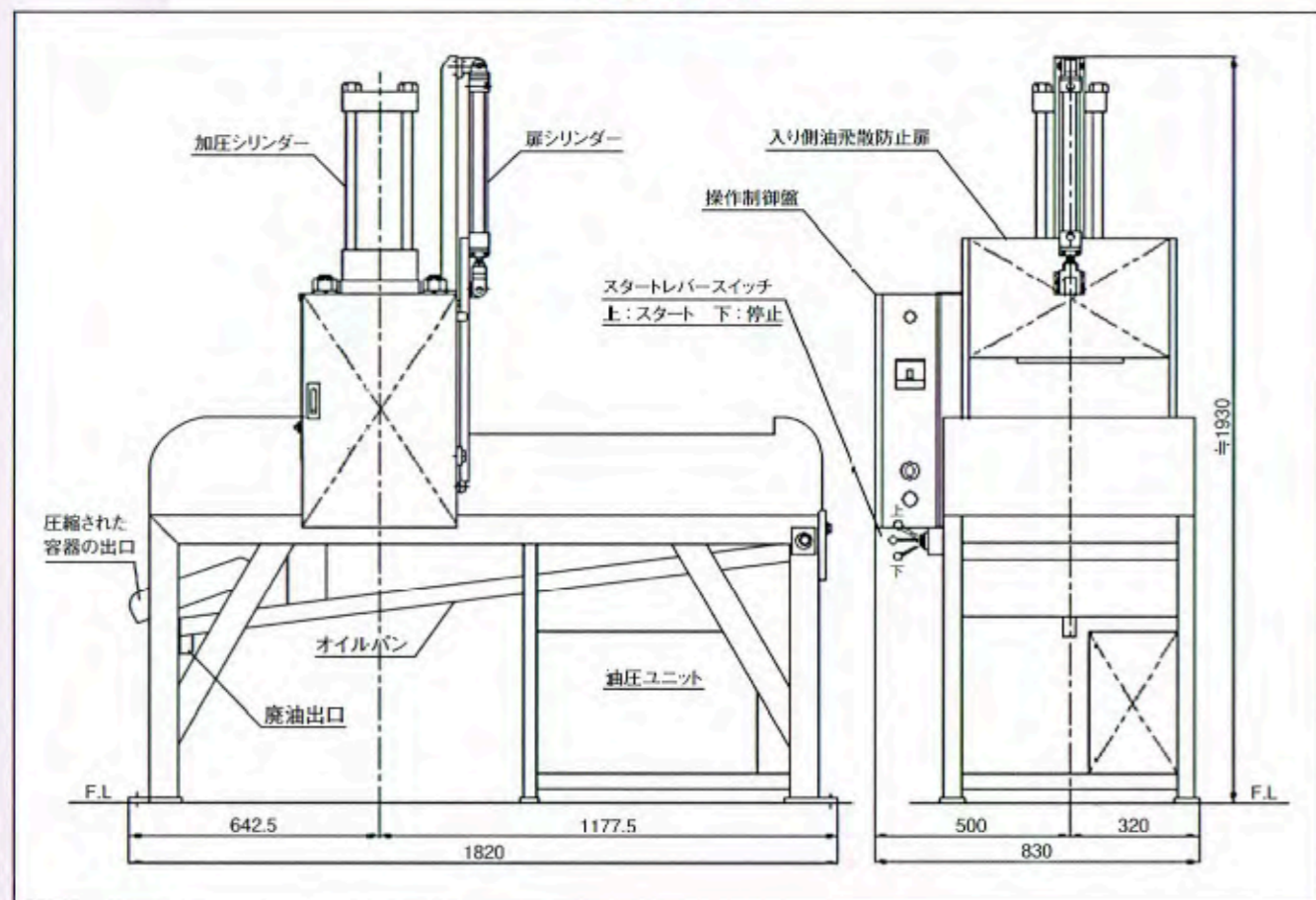


## 外観寸法図



## 仕様

対象缶	オイルエレメントフィルター・1Lオイル缶・4Lオイル缶
処理能力	1~9個(1テーブル) 3回転以上/min
機械寸法(mm)	W830 × L1820 × H1930
機械重量(Kg)	830
圧縮力(Ton)	25 (21MPa)
圧縮高さ	1/3~1/10
載置テーブル寸法	有効面積 250 × 250 × H250
処理時間	MAX20sec (1サイクル) 調整可
処理能力	エレメント(小) 1620個/H (中大) 180~1080個/H
電動機	3.7KW, AC200V

※このカタログの「仕様・写真」等は予告なく改良のため変更することがあります。

製造発売元

株式会社 **油圧総合**

[本社工場]

〒340-0834 埼玉県八潮市大曾根1242番地  
TEL: 048 (995) 6878  
FAX: 048 (995) 5355  
E-mail: info@akkanman.jp  
URL: http://www.akkanman.jp

代理店

あき缶プレス装置

# AKKANMAN<sup>®</sup>

圧缶マン

## ELEMENT

特許出願済

### オイルエレメント圧縮残留油回収機



**AKK-025EL**

株式会社 **油圧総合**

## 大量のオイルエレメントを並べるだけで**高速**で減容と残留油を**分離回収**



### 特徴

- 大量のエレメントを高速で圧縮して残留油回収。
- 作業はただテーブルにエレメントを並べるだけ。
- 自動で圧縮減容と同時に残留油回収、そして選別排出。
- エレメントの高さを統一すれば複数個を一挙に処理、次には別の高さのエレメントと連続してサイズ違いのエレメントが処理できます。
- 処理能力は小サイズのエレメント1時間連続で1,600個以上。
- 圧縮中に次のエレメントを並べられるので無駄な時間がありません。
- 載置テーブルの増設と1サイクル時間短縮が電動機と油圧ポンプ・バルブの変更により可能です(特殊仕様)

5個のテーブルの周回で、容器の載置→圧縮→(残留油回収)→圧縮した容器がシュートに滑落するエンドレスの自動運転



圧縮したエレメント  
(大) 1ヶ

作業はエレメントを  
テーブルに並べるだけ  
(小) 9ヶ

圧縮された容器はテーブルからシュートに滑落してコンテナ等に流出残油は傾斜したオイルパンの排出口からそれぞれ分離回収



圧縮された容器をドラム缶やコンテナ等への移送用として専用のスラットコンベアーの用意があります